Belzona® 5851

FN10104 (НА-БАРЬЕР)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

Belzona® 5851 не требует тщательной подготовки поверхности, однако рекомендуется подготовить поверхность как можно лучше. Как минимум, поверхность всегда должна быть чистой и твёрдой.

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ
С помощью щетки убрать рыхлые загрязнения, удалить видимые следы масел и смазки с помощью подходящего очищающего средства

После очистки, придайте подложке шероховатость следующим образом:

Предпочтительный способ
i) Абразивоструйная обработка металлической поверхности до достижения требуемой минимальной степени очистки: ГОСТ Р ИСО 8501-1 — Sa 2 тщательная абразивоструйная очистка; SSPC SP-6 коммерческая абразивоструйная очистка; Шведский стандарт Sa 2 SIS 05 5900.

Применимые альтернативные способы
ii) Гидроструйная очистка, направленная на удаление всех имеющихся жировых и масляных загрязнений, непрочно связанных с подложкой материалов и покрытий и на восстановление исходного профиля поверхности там, где это возможно (NACE WJ2-SSPC SP WJ2).

или
iii) Очистка электроинструментом до чистого металла по стандарту SSPC-SP1.
или
iv) Очистка электроинструментом (устройством MBX Bristle Blaster, шлифовальной машиной и т. п.) в соответствии со стандартом SSPC-SP3 (степень очистки St 3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1) для удаления всех непрочно связанных с подложкой покрытий и загрязнений.
ПРИМЕЧАНИЕ:
Чем лучше подготовлена поверхность, тем больше будет срок службы покрытия.

ПОВЕРХНОСТИ УЖЕ ВОССТАНОВЛЕННЫЕ С ПОМОЩЬЮ BELZONA® 1251 (HA-METAL)

1.4 Если покрытие будет наноситься через 2 часа, то никакой дополнительной обработки поверхности не требуется.

1.5 После того, как максимально допустимое время для нанесения покрытия прошло, необходимо придать шероховатость слою **Belzona® 1251,** предпочтительно обработав его щетками, до того, как наносить **Belzona® 5851.**

2. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 5851

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ
Не наносить, когда:
1. Дождь, снег, туман или пасмурность
2. На металлической поверхности имеется влага или вероятно её появление вследствие конденсации.жировых и масляных загрязнени
3. Рабочая среда может быть загрязнена маслами/смазкой от находящегося рядом оборудования, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

Belzona® 5851 - это однокомпонентный материал, поэтому не требует перемешивания и отмеривания. Отверждение не начинается пока материал не разогрет, следовательно, время использования не ограничено при условии, что хранение материала соответствует требованиям, указанным в Разделе 4.

ПРИМЕЧАНИЕ:
См. специальные инструкции для зон армирования при риске от погружения.

2.1 **ПЕРВЫЙ СЛОЙ**
Нанести **Belzona® 5851** непосредственно на горячую подготовленную поверхность кистью с короткой щетиной. Для нормального отверждения температура основания должна быть в пределах между 70°C и 150°C.

Для достижения правильной толщины плёнки в 200 микрон для одного слоя, наносите материал, соблюдая теоретическую кроющую способность покрытия – 2.4 м^2/кг. Использовать толщиномер для невысохших пленок для регулярного контроля правильной толщины пленки.

2.2 **ВТОРОЙ СЛОЙ**
Как можно скорее, после нанесения первого слоя, нанести следующий слой **Belzona® 5851**, как указано выше в п. 2.1. Минимальное время до нанесения последующего слоя зависит от температуры поверхности на которую наносится материал, см. таблицу ниже:

Температура поверхности	Время до сухости на ощупь
70°C	24 часа
80°C	16 часа
90°C	4 часа
100°C	2 часа
120°C	30 минут
150°C	10 минут

Максимальное рекомендуемое время до нанесения последующего слоя – 7 дней, независимо от температуры полимеризации.

АРМИРОВАНИЕ
В зонах с риском регулярного погружения следует использовать следующую методику.

Нанести первый слой **Belzona® 5851**, см. п. 2.1 выше. Немедленно нанести на поверхность армирующую ленту **Belzona® 9361**, следя, чтобы воздух не попал под нее, и все складки были разглажены. Подрезать ленту в соответствии с профилем поверхности.

Следует продолжать наносить **Belzona® 5851** до полного увлажнения армирующей ленты **Belzona® 9361**. Ориентировочно, следует стремиться к норме покрытия 1.2 $м^2$/кг.

Как можно быстрее нанести следующий слой **Belzona© 5851**, как указано в п. 2.2 выше.

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ КРОЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ПОКРЫТИЯ
Теоретическая кроющая способность покрытия для двух слоёв материала – 1.2 $м^2$/кг. Теоретическая кроющая способность покрытия для армированного материала – 0.8 $м^2$/кг

ПРАКТИЧЕСКАЯ КРОЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ПОКРЫТИЯ
На практике многие факторы оказывают влияние на окончательную кроющую способность покрытия. На шершавых поверхностях, таких как сталь, покрытая язвинами кроющая способность покрытия может снижаться на 20%.

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ОЧИСТКА
Кисти и любой другой инструмент для нанесения состава необходимо также очистить подходящим растворителем таким, как **Belzona® 9121**, метилэтилкетоном, ацетоном или целлюлозными растворителями.

2. РАЗЛИЧЕНИЕ СЛОЁВ
Belzona® 5851 в настоящее время поставляется только серого цвета, однако при отверждении покрытие меняет вид от глянцевого к матовому, что позволяет различать слои при нанесении последующего слоя.

3. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Belzona® 5851 продолжает отверждаться, пока поверхность на которую наносится материал остается горячей. Время отверждения зависит от температуры поверхности, см. таблицу ниже:

Температура поверхности	Сухость на ощупь / Легкая нагрузка	Полное отверждение
70°C	24 часа	7 дней
80°C	16 часа	5 дней
90°C	4 часа	3 дня
100°C	2 часа	2 дня
120°C	30 минут	1 день
150°C	10 минут	16 часов

7. ХРАНЕНИЕ

В связи с механизмом термического отверждения данного материала, до использования следует избегать его хранения вблизи источников тепла и, по возможности, желательно хранить материал охлажденным. Срок хранения материала при температуре 20°C составляет минимум 24 месяца.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2018 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукты Belzona производятся в соответствии с системой менеджмента качества ИСО 9001

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение