Belzona 5841

FN10103

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СПАЙКИ

Belzona® 5841 не требует специальной подготовки поверхности. Тем не менее, рекомендуется проведение, по возможности, наилучшей подготовки поверхности. Как минимум, поверхность должна быть чистой и твердой.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ПРОЦЕДУРА

i) С помощью щетки очистить поверхность от всех загрязнений и обезжирить ветошью, смоченной в **Belzona® 9111** (очищающее/обезжиривающее средство) или в любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например метилэтилкетоне. Использовать пламя для ликвидации масла, глубоко пропитавшего поверхность.

ii) Обработать металлическую поверхность абразивоструйной очисткой для достижения минимальной степени чистоты:
ISO 8501-1 Sa 2 тщательная абразивоструйная очистка
SSPC SP-6 коммерческая абразивоструйная очистка
Шведский стандарт Sa 2 SIS 05 5900.

iii) Водоструйная очистка под сверхвысоким давлением (2000 - 2500 бар) для удаления старого покрытия и получения первоначального профиля.

iv) Очистка электроинструментом (устройством MBX Bristle Blaster, шлифовальными станками и т.д.) в соответствии с SSPC-SP3 для удаления загрязнения и получения поверхности, очищенной электроинструментом до чистого металла SSPC-SP11 (ISO 8501-1 степень St. 3).

ТАМ, ГДЕ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ СЦЕПЛЕНИЯ С BELZONA® 5841
Нанести на поверхность кистью тонкий слой **Belzona® 9411** (антиадгезив) и до перехода ко 2-му этапу просушить в течение 15-20 минут.

2. СОЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Поместить все содержимое банки с отвердителем в модуль основы. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции без разводов.

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ
Для облегчения перемешивания при температуре материала ниже 10°C необходимо подогреть основу и отвердитель до температуры 20-25°C.

2. ТЕМПЕРАТУРЫ НАНЕСЕНИЯ
Belzona® 5841 разработан для применения на теплых поверхностях с температурой от 30°C до 80°C.

3. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ
После начала перемешивания материал **Belzona® 5841** нужно использовать в течение указанного ниже времени.

Температура	10°C	20°C	30°C
Весь материал нужно использовать в течение	2 часов	1 часа	30 минут

4. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА
Для смешивания небольшого количества **Belzona® 5841** используйте:
4 части основы к 1 части отвердителя (по объему)
8,5 частей основы к 1 части отвердителя (по массе)

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 5841

ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ
Не наносите материал в следующих случаях:
(i) Дождь, снег, туман или изморось.
(ii) Наличие влаги на металлической поверхности или высокая вероятность последующей конденсации.
(iii) Вероятность загрязнения рабочей среды маслом/смазкой от расположенного рядом оборудования, копотью от керосиновых обогревателей или дымом от курения табака.

a) ПЕРВЫЙ СЛОЙ
Нанесите **Belzona® 5841** кистью с короткой щетиной непосредственно на подготовленную горячую поверхность. Для приемлемого отверждения температура подложки должна быть от 30°C до 80°C.

Наносимая толщина покрытия будет зависеть от температуры подложки, см. ниже. Используйте толщиномер для невысохшей пленки при регулярном контроле требуемой толщины пленки.

Температура подложки	Толщина влажной пленки / покрытия	Теоретическая кроющая способность / покрытие
30°C	200 мкм	2,5м²/кг
50°C	150 мкм	3,31м²/кг
80°C	100 мкм	4,98м²/кг

b) ВТОРОЙ СЛОЙ
Сразу после нанесения первого слоя нанесите второй слой **Belzona® 5841** в соответствии с пунктом (a) (см. выше). Минимальное время нанесения покрытия зависит от температуры подложки, как указано в таблице ниже:

Температура подложки	Время высыхания до отлипа
30°C	2½ часа
50°C	1 час
80°C	20 минут

Максимальное рекомендованное время нанесения покрытия составляет 24 часа, независимо от температуры отверждения.

Необходимо нанести не менее двух слоев с общей толщиной сухой пленки ≥ 200 микрон. Максимальная толщина сухой пленки ограничена только стойкостью к образованию потеков и практическими требованиями к толщине покрытия.

c) ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ КРОЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ
Расход материала также зависит от температуры подложки. Для системы двухслойных покрытий:

Температура подложки	Теоретическая кроющая способность
30°C	1,25 м²/кг
50°C	1,66 м²/кг
80°C	2,49 м²/кг

d) ПРАКТИЧЕСКАЯ КРОЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ
На фактическую кроющую способность влияет множество факторов. На неровных поверхностях, таких как изъязвленная сталь, кроющая способность покрытия может быть уменьшена до 20%.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОЧИСТКА
Кисти и другие инструменты для нанесения состава необходимо очистить подходящим растворителем, таким как **Belzona® 9121,** метилэтилкетоном, ацетоном или целлюлозными растворителями.

2. РАЗЛИЧЕНИЕ СЛОЕВ
Belzona® 5841 поставляется в двух разных цветах, синем и сером, для облегчения нанесения и предотвращения пропусков. В процессе эксплуатации цвет нанесенного материала может измениться.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Belzona® 5841 будет отверждаться до тех пор, пока подложка остается горячей. Время отверждения зависит от температуры подложки, указанной в таблице ниже:

Температура подложки	Сухая на ощупь / легкая нагрузка	Полное отверждение
30°C	2½ ч	24 ч
50°C	1 ч	16 ч
80°C	20 минут	8 ч

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Belzona products are manufactured under an ISO 9001 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve