Belzona 1311

FN10133 (CERAMIC R-METAL)

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

НАНОСИТЕ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО НА ЧИСТЫЕ, ТВЁРДЫЕ, СУХИЕ, ОБРАБОТАННЫЕ ДО ПРАВИЛЬНОГО ПРОФИЛЯ ПОВЕРХНОСТИ

a. С помощью щётки удалите все загрязнения и обезжирьте поверхность ветошью, смоченной в **Belzona® 9111** (Очищающем/Обезжиривающем средстве) или в любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например, метилэтилкетоне.

b. Выберите абразив для обеспечения требуемого стандарта чистоты с минимальной глубиной профиля в 75 микрон.

   Используйте только остроугольный абразив.

c. Используйте дробеоструйную очистку поверхности металла для достижения следующего стандарта чистоты:
   ISO 8501-1 SA 2 ½ - очень тщательная дробеструйная очистка
   Американский стандарт SSPC SP 10 – почти белая обработка металла
   Шведский стандарт - Sa 2 ½ SIS 05 5900

d. После дробеструйной очистки металлические поверхности должны быть покрыты до того, как начнется окисление поверхности.

ПОВЕРХНОСТИ, ЗАГРЯЗНЁННЫЕ СОЛЯМИ

Металлические поверхности, которые были погружены на какой-либо период времени в солевые растворы, например, морскую воду, должны быть дробеструйно обработаны до соответствия требуемому стандарту и оставлены на 24 часа для того, чтобы въевшиеся соли выделились на поверхность. Далее соли смываются перед дальнейшей обработкой абразивной обдувкой и их окончательного удаления. Этот процесс, возможно, необходимо будет повторить для того, чтобы обеспечить полное удаление солей.

ТАМ, ГДЕ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ СЦЕПЛЕНИЯ С BELZONA® 1311

Нанести кистью тонкий слой **Belzona® 9411** (Антиадгезионный агент) и до перехода ко 2-му этапу просушить в течение 15-20 минут.

2 . ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Переместить всё содержимое емкостей Основы и Отвердителя на Рабочую поверхность Belzona®. Тщательно смешивать материал до тех пор, пока не будет достигнута однородная консистенция без разводов.

1. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения смешивания при температуре материала ниже 5°C необходимо подогреть Основу и Отвердитель до температуры 20-25°C.

2. ИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

От начала смешивания состав **Belzona® 1311** должен быть использован в сроки, указанные ниже:

Температура	5°C	15°C	25°C
Использование всего материала в течение	35 минут	25 минут	15 минут

3. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для смешивания небольших количеств **Belzona® 1311** необходимо использовать:
3 части Основы к 1 части Отвердителя - по объему
5 частей Основы к 1 части Отвердителя - по весу

4. ОБЪЕМНАЯ ЕМКОСТЬ СМЕШАННОГО СОСТАВА BELZONA® 1311

Объемная емкость смешанного состава составляет 415 $см^3/кг$

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 1311

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Не наносить, когда:

1. Температура ниже 5°C или относительная влажность выше 90%.
2. Дождь, снег, туман или пасмурность.
3. На металлической поверхности имеется влага или вероятно её появление вследствие конденсации.
4. Существует вероятность загрязнения рабочей среды маслами/смазкой от находящегося рядом оборудования, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

a. Нанесите **Belzona® 1311** непосредственно на подготовленную поверхность при помощи пластикового аппликатора или шпателя.

b. Плотно вдавливая продукт в поверхность и заполняя все трещины, удалите попавший воздух, обеспечив максимальный контакт с поверхностью.

c. Сформируйте требуемый профиль поверхности **Belzona® 1311** при помощи пластикового аппликатора.

ОЧИСТКА

После использования инструменты для смешивания следует немедленно очистить при помощи **Belzona® 9111** или любого другого эффективного растворителя, например, метилэтилкетона. Инструменты для нанесения нужно очищать с помощью подходящего растворителя, такого как **Belzona® 9121**, МЭК, ацетон или разбавитель для целлюлозных лаков.

4.ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Необходимо выдержать условия отверждения **Belzona® 1311,** как указано в таблице ниже:

Температура	Перемещение или использование без нагрузки или погружения	Механическая обработка и/или легкая нагрузка	Полная механическая или тепловая нагрузка	Контакт с химически-ми вещества-ми
5°C	4 часа	6 часов	4 дня	5 дней
10°C	3 часа	4 часа	2 дня	4 дня
15°C	2 ½ часа	3 часа	1 ½ дня	3 дня
20°C	1 ¾ часа	2 часа	1 день	2 дня
25°C	1 час	1 ½ часа	20 часов	1 ½ дня
30°C	¾ часа	1 час	16 часов	1 день

Время отверждения указано для толщины слоя примерно 6 мм; для более толстого слоя оно уменьшается, а для более тонкого - увеличивается.

5. МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ОТВЕРЖДЕННОГО BELZONA® 1311

Материал **Belzona® 1311** с большим трудом поддается механической обработке обычными инструментами с карбидным наконечником. Однако, обработка может быть произведена с помощью алмазного диска.

Как альтернатива, обработка может быть произведена шлифованием, но в этом случае обработку рекомендуется проводить, как можно скорее, после отверждения материала.

6. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ BELZONA® 1311

При необходимости последующий слой покрытия следует наносить, как можно скорее, после нанесения первого слоя при условии, что первый слой всё ещё мягкий.

Если слой **Belzona® 1311** уже не мягкий, то поверхность должна быть обработана до шероховатости абразивным инструментом или обдувкой перед нанесением последующего слоя **Belzona® 1311**.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукты Belzona производятся в соответствии с системой менеджмента качества ИСО 9001

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение