Belzona 1511

FN10178 (SUPER HT-METAL)

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

НАНОСИТЬ НА ПОВЕРХНОСТИ, ОБРАБОТАННЫЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКОЙ

a) С помощью щетки убрать все загрязнения и обезжирить ветошью, смоченной в **Belzona® 9111** (Очищающее/Обезжиривающее средство) или в любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например метилэтилкетоне.

b) Выбрать абразив, необходимый для обеспечения необходимого стандарта чистоты и минимальной глубины профиля в 75 микрон.

Использовать только остроугольный абразив.

c) Металлические поверхности обработать абразивоструйной очисткой для обеспечения следующего стандарта чистоты:

ISO 8501-1 Sa 2½ - очень тщательная абразивоструйная очистка
Американский стандарт SSPC SP 10 - почти белый металл
Шведский стандарт — Sa 2½ SIS 05 5900.

d) После абразивоструйной обработки на металлические поверхности следует нанести покрытие до того, как начнется их окисление.

ПОВЕРХНОСТИ, ЗАГРЯЗНЕННЫЕ СОЛЯМИ

Металлические поверхности, которые были погружены на какой-либо период времени в солевые растворы, например, морскую воду, должны быть обработаны абразивоструйной очисткой до получения требуемого стандарта и оставлены на 24 часа для того, чтобы въевшиеся соли выделились на поверхность. Далее они смываются для дальнейшей обработки абразивной обдувкой и окончательного их удаления. Этот процесс, возможно, необходимо будет повторить для того, чтобы обеспечить полное удаление солей. Загрязнение растворимой солью обработанной подложки непосредственно перед нанесением должно составлять менее 20 мг/м².

ТАМ, ГДЕ НЕ ТРЕБУЕТСЯ СЦЕПЛЕНИЕ BELZONA® 1511 С ПОВЕРХНОСТЬЮ

Нанести на поверхность кистью тонкий слой **Belzona® 9411** (Антиадгезивный состав), дать высохнуть в течение 15-20 минут, прежде чем перейти ко 2-му этапу.

2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Поместить всё содержимое емкости с Отвердителем и емкости с Основой на Рабочую пластину Belzona®.

Тщательно перемешать до получения однородной консистенции без каких-либо разводов.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. **Belzona® 1511** НЕ следует наносить при температуре ниже 10°C.

2. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

От начала смешивания состав **Belzona® 1511** должен быть использован в сроки, указанные в таблице ниже.

Температура	10°C	20°C	30°C	40°C
Использование всего материала в течение	120 минут	60 минут	50 минут	40 минут

3. ПЕРЕМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

5 частей основы к 1 части отвердителя по весу.
Не рекомендуется измерять **Belzona 1511** по объему.

4. ОБЪЕМ ПЕРЕМЕШАННОГО СОСТАВА BELZONA® 1511

383 см³/ 1кг материала

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 1511

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ
НЕ наносить, когда:

i) Температуры ниже 10°C или относительная влажность выше 85%.
ii) Температура подложки выше точки росы не более чем на 3°C.
iii) Дождь, снег, туман или морось.
iv) На металлической поверхности имеется влага или вероятно ее появление вследствие конденсации.
v) Рабочая среда может быть загрязнена маслами/смазкой от находящегося рядом оборудования, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

a) Нанести **Belzona® 1511** предоставленным пластиковым аппликатором или шпателем непосредственно на подготовленную поверхность.

b) Плотно прижимая, накладывать на поверхность, заполняя все трещины, удаляя вовлеченный воздух и обеспечивая максимальный контакт с поверхностью.

c) Оформить правильный контур **Belzona® 1511** , применяя пластиковый аппликатор.

ОЧИСТКА
После использования инструменты для смешивания следует немедленно очистить при помощи **Belzona® 9111** или любого другого эффективного растворителя, например метилэтилкетона. Кисти, инжекторные пистолеты, любые другие инструменты для нанесения состава необходимо также очистить подходящим растворителем, таким как **Belzona® 9121,** метилэтилкетоном, ацетоном или целлюлозными растворителями.

4. ВРЕМЯ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ

Нанесение дополнительного покрытия на **Belzona® 1511** возможно после того, как покрытие достаточно отверждено. При температуре 20°C нанесение следующего слоя возможно через 3-4 часа.
Максимальное время для нанесения дополнительного покрытия составляет 24 часа. По истечении этого времени перед нанесением другого материала поверхность должна быть абразивоструйно обработана для придания поверхности эффекта изморози с минимальной глубиной профиля в 40 микрон.

5. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

При нанесении дополнительного высокотемпературного покрытия Belzona материал **Belzona 1511** будет доотвержден в процессе эксплуатации, в этом случае необходимо выдержать соответствующее время отверждения, указанное для покрытия **Belzona** .

Необходимо выдержать время отверждения **Belzona® 1511** до начала использования в условиях, указанных в таблице.

Температура	Легкая нагрузка	Полная механическая или тепловая нагрузка	Контакт с химическими веществами
10°C	72 часа	Требуется доотверждение	Требуется доотверждение
20°C	18 часов	30 часов	Требуется доотверждение
30°C	5 часов	24 часа	60 часов
40°C	4 часа	6 часов	8 часов

Альтернативно, возможно отверждение состава при комнатной температуре перед доотверждением в течение не менее 1 часа при температуре не меньше 50°C. Температура не должна повышаться более, чем на 30°C в час.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2018 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Belzona products are manufactured under an ISO 9001 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve