Belzona 1812

FN10040 (CERAMIC CARBIDE FP)

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА АБРАЗИВОСТРУЙНО ОБРАБОТАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

1. С помощью щётки убрать все загрязнения и обезжирить ветошью, смоченной в **Belzona® 9111** (Очищающем/Обезжиривающем средстве) или в любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например, метилэтилкетоне.

2. Выбрать абразив, подходящий для обеспечения требуемого стандарта чистоты и минимальной глубины профиля в 75 микрон.
   Использовать только остроугольный абразив.

3. Металлические поверхности обработать абразивоструйной очисткой до соответствия следующему стандарту чистоты:
   ISO 8501-1 Sa 2 ½ - очень тщательная дробеструйная очистка;
   Американский стандарт - почти белый металл SSPC SP 10;
   Шведский стандарт - Sa 2 ½ SIS 05 5900

4. После абразивоструйной обработки на металлические поверхности следует нанести покрытие до того, как начнется окисление поверхности.

ПОВЕРХНОСТИ, ЗАГРЯЗНЕННЫЕ СОЛЯМИ

Металлические поверхности, которые были погружены на какой-либо период времени в солевые растворы, например, морскую воду, должны быть абразивоструйно обработаны до соответствия требуемому стандарту и оставлены на 24 часа для того, чтобы въевшиеся соли выделились на поверхность. Далее они смываются для последующей обработки абразивной обдувкой и окончательного их удаления. Этот процесс, возможно, будет необходимо повторить для того, чтобы обеспечить полное удаление солей.

ТАМ, ГДЕ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ СЦЕПЛЕНИЯ С BELZONA® 1812

Нанести кистью тонкий слой **Belzona® 9411** (Антиадгезионный агент) и до перехода ко 2-му этапу просушить в течение 15-20 минут.

2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Переместить всё содержимое емкостей Основы и Отвердителя на Рабочую Поверхность Belzona®. Перемешивать материал в течение не менее 2-х минут, использовать весь материал в сроки, указанные в таблице ниже.

а) Переместить все содержимое емкостей основы и отвердителя на Рабочую Поверхность Belzona®. Тщательно перемешать оба компонента до достижения однородной массы без прослоек.

б) При смешивании 20 кг материала Belzona® 1812 рекомендуется использовать предоставленную емкость для измерения точного количества материала. Правильное соотношение смешивания по объему будет 4 емкости основы к 1 емкости отвердителя. Переместите весь этот материал на Рабочую Поверхность Belzona®. Тщательно перемешать оба компонента до достижения однородной массы без прослоек.

1. ПЕРЕМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения перемешивания, когда температура материала ниже 5°C, необходимо подогреть Основу и Отвердитель до температуры 20-25°C.

2. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

От начала смешивания состав **Belzona® 1812** должен быть использован в сроки, указанные ниже:

Температура	15°C	25°C
Использование всего материала в течение	45 минут	20 минут

3. ПЕРЕМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для перемешивания небольших количеств **Belzona® 1812** необходимо использовать:
4 части Основы к 1 части Отвердителя - по объему
4,5 частей Основы к 1 части Отвердителя - по весу

4. ОБЪЕМНАЯ ЕМКОСТЬ ПЕРЕМЕШАННОГО СОСТАВА BELZONA® 1812

Объемная емкость перемешанного состава составляет 440 $см^3$/кг

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 1812

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ
Не наносить, когда:

1. Температура ниже 5°C или относительная влажность выше 90%.
2. Дождь, снег, туман или пасмурность.
3. На металлической поверхности имеется влага или вероятно её появление вследствие конденсации.
4. Существует вероятность загрязнения рабочей среды маслами/смазкой от находящегося рядом оборудования, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

1. Нанесите **Belzona® 1812** непосредственно на подготовленную поверхность при помощи пластикового аппликатора или шпателя. При нанесении слоя толщиной в 3 мм достаточно 2 кг состава для покрытия примерно 0,298 м^2.

2. Плотно вдавливая продукт в поверхность и заполняя все трещины, удалите попавший воздух, обеспечив максимальный контакт с поверхностью.

3. Сформируйте требуемый профиль поверхности **Belzona® 1812** при помощи пластикового аппликатора.

ОЧИСТКА

После использования инструменты для смешивания следует немедленно очистить при помощи **Belzona® 9111** или любого другого эффективного растворителя, например, метилэтилкетона. Кисти и другие инструменты для нанесения состава необходимо также очистить подходящим растворителем, таким как **Belzona® 9121**, метилэтилкетоном, ацетоном или целлюлозными растворителями.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Необходимо выдержать условия отверждения **Belzona® 1812,** как указано в таблице ниже:

Темпе-ратура	Перемещение или использование без нагрузки	Механическая обработка и/или легкая нагрузка	Полная механическая или тепловая нагрузка	Контакт с химическими веществами
5°C	18 часов	24 часа	7 дней	14 дней
10°C	8 часов	12 часов	5 дней	10 дней
15°C	6 часов	9 часов	4 дня	7 дней
20°C	4 часа	6 часов	3 дня	5 дней
25°C	3 часа	4 часа	2 дня	3 дня
30°C	2 часа	3 часа	1.5 дня	2 дня

Время отверждения указано для толщины слоя примерно 6 мм; для более толстого слоя оно уменьшается, а для более тонкого увеличивается.

5. МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ОТВЕРЖДЕННОГО BELZONA® 1812

Материал **Belzona® 1812** плохо шлифуется или поддается механической обработке после отверждения. Поэтому необходимо принять все меры, чтобы достичь нужной толщины слоя, избегая последующей обработки.

6. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ BELZONA® 1812

При необходимости последующий слой покрытия следует наносить как можно скорее после нанесения первого слоя при условии, что первый слой всё ещё мягкий (менее 3 часов при 20°C).

Если вышеуказанное время превышено, то поверхность **Belzona® 1812** должна быть подвергнута легкой абразивной обдувке до нанесения последующего слоя **Belzona® 1812**. Плотно вдавливая продукт в поверхность, заполняя все трещины, удалите попавший воздух, обеспечив максимальный контакт с поверхностью.

7. ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом месте при температуре от 10°C до 25°C.

После продолжительного хранения или в случае непреднамеренного хранения при температурах ниже 5°C, компоненты материала могут стать более густыми, чем обычно. Для достижения нормальной консистенции необходимо подогревать компоненты до 40°C.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2015 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукты Belzona производятся в соответствии с системой менеджмента качества ИСО 9001

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение