Belzona 4341

FN10086 (MAGMA CR4)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СПАЙКИ

НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА ЧИСТЫЕ, ТВЕРДЫЕ, СУХИЕ И ШЕРОХОВАТЫЕ ПОВЕРХНОСТИ.

a) **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

(i) Бетонные поверхности

Перед нанесением **Belzona® 4341** полностью удалить краску, смолу и прочие покрытия, а также любой поврежденный материал с поверхности.

Горизонтальные бетонные поверхности, как и новый бетон характеризуются наличием цементного молока на поверхности, которое должно быть удалено механической зачисткой. Дать свежеуложенному бетону затвердеть в течение как минимум 28 дней. На полы должна быть установлена пароизоляция.

Проведение измерений на наличие влаги:
a) В соответствии с ASTM D4263 – (на основе “метода пластиковой пленки”) или
в) Измерить содержание влаги с помощью электронного измерителя влажности (протиметр, влагомер) <6% влажности
если тесты положительные (присутствие влаги), провести следующие измерения
c) измерить паропроницаемость в соответствии с ASTM F 1869 (на основе безводного хлорида кальция) Допустимо 15 г/ м2/24 часа, или
d) измерить относительную влажность бетона в соответствии с ASTM F2170. Допустимо <75%

После подготовки существующих бетонных поверхностей в соответствии с данными рекомендациями перейдите к разделу 1 (b) – «**КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ**».

ПРИМЕЧАНИЕ.
Все пористые поверхности, такие как бетон, требуют кондиционирования с помощью **Belzona® 4911** (кондиционера Magma TX).

(ii) Металлические поверхности

Полностью удалить ржавчину, краску и прочие покрытия поверхности или загрязнения. Выполнить абразивоструйную обработку поверхности для достижения следующего стандарта чистоты:
ISO 8501-1 Sa 2½ - очень тщательная абразивоструйная очистка
Американский стандарт - почти белый металл SSPC SP 10
Шведский стандарт — Sa 2½ SIS 05 5900

Минимальный профиль по глубине должен составлять 3 мила (75 микрометров). Теперь перейдите к разделу 2 «Соединение реакционных компонентов».

(iii) Области, обработанные материалом Belzona® 4111 (Magma-Quartz)

Belzona® 4341 можно наносить непосредственно на материал **Belzona® 4111** без кондиционирования, если нанесение выполняется в течение 6 часов, а **Belzona® 4111** не имеет загрязнений посторонними материалами. В этом случае перейдите непосредственно к разделу 2 «Соединение реакционных компонентов».

Если материал **Belzona® 4111** был нанесен более 6 часов назад, тщательно очистить поверхность и придать ей шероховатость, затем перейти к разделу 2 «Соединение реакционных компонентов».

b) **КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ**

Все содержимое отвердителя **Belzona® 4911** (кондиционер Magma TX) добавить к основе **Belzona® 4911** и тщательно мешать до полного перемешивания.

Немедленно нанести щеткой кондиционер на поверхность, подлежащую обработке с помощью **Belzona® 4341,** не превышая площади поверхности 1,1 м². на 450 г материала. Тщательно наносить **Belzona® 4911** на поверхность с помощью кисти с жесткой щетиной. Кондиционирование и нанесение последующего слоя нужно завершить в течение указанного ниже времени:

Температура окружающей среды	Срок использования после смешивания	Минимальное время нанесения последующего слоя	Максимальное время нанесения последующего слоя*
15 °C	55 мин	Можно начинать нанесение, как только выполнено кондиционирование поверхности.	6 ч
20°C	45 мин		6 ч
25°C	32 мин		6 ч
30°C	20 мин		6 ч

* Если максимальное время для покрытия **Belzona® 4911** прошло, то отвержденную поверхность необходимо отшлифовать абразивом и наложить покрытие из свежего состава **Belzona® 4911**.

2. СОЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Всё содержимое отвердителя **Belzona® 4341** добавить к основе.
Тщательно перемешать до получения полностью однородной жидкости без прослоек.

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения перемешивания при температуре материала ниже 5°C необходимо подогреть основу и отвердитель до температуры 20-25°C.

2. СРОК ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

После начала перемешивания материал **Belzona® 4341** нужно использовать в течение следующего времени.

Температура	10°C	20°C	30°C
Весь материал нужно использовать в течение	35 минут	15 минут	10 минут

3. ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Для смешивания небольшого количества **Belzona® 4341** использовать:

8,82 частей основы к 1 части отвердителя по массе.

4. ОБЪЕМ СМЕШАННОГО МАТЕРИАЛА BELZONA® 4341

994 см³/1,5 кг.

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 4341

Кроющая способность

Рекомендуемое количество слоев	2
Планируемая толщина 1го слоя	400 мкм
Планируемая толщина 2го слоя	400 мкм
Минимальная общая толщина сухого покрытия	400 мкм
Максимальная общая толщина сухого покрытия	Ограничено только устойчивостью к образованию потёков
Теоретическая кроющая способность 1-го слоя	2,48 м² /1,5 кг
Теоретическая кроющая способность 2-го слоя	2,48 м² /1,5 кг
Теоретический расход материала для достижения минимальной рекомендуемой толщины системы	2,48 м² /1,5 кг

a) **ОГРАНИЧЕНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Belzona® 4341 лучше всего наносить, когда температура материала, подложки и окружающей среды находится в пределах от 15 до 30°C. При температуре ниже 15°C материал будет слишком густым для перемешивания и нанесения.

При температуре выше 30°C материал может быть практически жидким, и его срок использования сократится.

Также следует упомянуть время отверждения. При температуре ниже 15°C скорость отверждения резко снижается и для полного отверждения требуется внешний источник тепла.

b) **Первый слой**

Нанести **Belzona® 4341** непосредственно на подготовленную поверхность кистью с жесткой щетиной или пластиковым аппликатором (прилагается), руководствуясь рекомендуемой кроющей способностью.

c) **ВТОРОЙ СЛОЙ**

Сразу после нанесения первого слоя нанести второй слой **Belzona® 4341** в соответствии с пунктом (b) (см. выше). Это время составит 3-4 часа при 20°C. Запрещается оставлять первый слой более чем на 24 часа до нанесения следующего слоя, независимо от температуры. Если это произошло, поверхность необходимо обработать щеткой или отшлифовать перед началом нанесения состава.

При нанесении на грубые или неровные поверхности расход материала может уменьшиться на 20 – 25 %.

ЦВЕТ

Belzona® 4341 поставляется в разных цветах для облегчения нанесения покрытия и предотвращения пропусков. Эти цвета используются только для различения между слоями, и возможны некоторые цветовые различия между партиями. В процессе эксплуатации цвет нанесенного продукта может измениться.

НАНЕСЕНИЕ РАСПЫЛЕНИЕМ

Подходящие металлические поверхности могут быть покрыты распылением.

Belzona® 4341 должен распыляться с помощью многофункционального оборудования безвоздушного распыления с подогревом, способного точно измерять и смешивать два компонента. Смотрите **«Инструкции для распыления покрытий Belzona®, не содержащих растворителя».**

Пропорции смешивания **6,3:1 по объему**
Температура на выходе из распылителя **55-65°C**
Давление на выходе из распылителя (минимум) **275 бар**
Размер наконечника **0,48-0,58 мм**

НЕ РАЗБАВЛЯТЬ

Растворитель для очистки
Belzona® 9121, МЭК или ацетон

ОЧИСТКА

После использования все инструменты для перемешивания необходимо немедленно очистить **Belzona® 9111** (очистителем/обезжиривателем) или любым другим растворителем, например метилэтилкетоном. Кисти, впрыскивающие пистолеты, оборудование для распыления и прочие инструменты нанесения нужно очищать с помощью подходящего растворителя, такого как **Belzona® 9121,** МЭК, ацетон или целлюлозные разбавители.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Belzona products are manufactured under an ISO 9001 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Перед применением материала **Belzona® 4341** в указанных условиях дождитесь его отверждения, как указано ниже.

Температура	Небольшой пешеходный поток	Полная химическая стойкость
15 °C	12 ч	7 дней
20°C	8 ч	5 дней
30°C	4 ч	3 дня

ПРИМЕЧАНИЕ. При температуре ниже 15°C время отверждения значительно увеличится, а конечная химическая стойкость материала **Belzona® 4341** будет снижена.

5. СТОЙКОСТЬ К ОПТИМАЛЬНОМУ ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

Дать материалу **Belzona® 4341** затвердеть в течение 12 часов при 20°C, после чего продукт подвергается доотверждению при 80°C в течение 4 часов для достижения максимальной химической стойкости.

6. ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Belzona® 4341 отвердевает с образованием гладкой, прочной поверхности. Для участков пешеходного движения настоятельно рекомендуется, чтобы наполнитель противоскользящей системы Belzona® был посыпан на **Belzona® 4341** сразу же после нанесения. Вид и количество этого наполнителя будут меняться в зависимости от желаемой степени противоскользящей шероховатости. В то же время, увеличение уровня личной безопасности может несколько снизить результирующую химическую стойкость **Belzona® 4341.**

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Belzona products are manufactured under an ISO 9001 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve