Belzona 1251

FN10021 (HA-METAL)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Belzona® 1251 разработан для применения на горячих поверхностях, разогретых до 70-150°C. Подготовка поверхности и нанесение должны осуществляться после ознакомления с информацией о безопасном применении.

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

Материал Belzona® 1251 не требователен к чистоте поверхности, тем не менее рекомендуется подготовить поверхность как можно лучше. Как минимум, поверхность должна быть чистой и твердой.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ПРОЦЕДУРА

i) С помощью щетки очистить все загрязнения и удалить оставшееся масло или жир очищающим/обезжиривающим средством не оставляющим налета и подходящим для использования на горячих поверхностях и в условиях применения.

ii) Обработать металлическую поверхность абразивоструйной очисткой для достижения минимальной степени чистоты:
ISO 8501-1 Sa 2 тщательная абразивная очистка
SSPC SP-6 коммерческая абразивоструйная очистка
Шведский стандарт Sa 2 SIS 05 5900.

iii) Водоструйная очистка под сверхвысоким давлением (2000 - 2500 бар) для удаления старого покрытия и получения первоначального профиля.

iv) Очистка электроинструментом (устройством MBX Bristle Blaster, шлифовальной машиной и т. п.) до чистого металла по стандарту SSPC-SP11.

2. НАНЕСЕНИЕ Belzona® 1251

a) **Belzona® 1251** - это однокомпонентный материал, поэтому не требует перемешивания и отмеривания. Отверждение не начинается, пока материал не разогрет, следовательно, время использования не ограничено при условии, что хранение материала соответствует требованиям, указанным в Разделе 4.

b) **Материал Belzona® 1251** предназначен для применения на поверхностях, разогретых до 70-150°, следовательно, отверждение осуществляется непосредственно во время эксплуатации.

c) Нанести **Belzona® 1251** предоставленным пластиковым аппликатором или шпателем непосредственно на подготовленную поверхность.

d) Плотно прижимая, накладывать на поверхность, заполняя все трещины, удаляя вовлеченный воздух и обеспечивая максимальный контакт с поверхностью.

e) В связи с высокой текучестью материала **Belzona® 1251** при нагревании максимальная рекомендуемая толщина нанесения на вертикальные поверхности не должна превышать 3 мм. Для нанесения на горизонтальные поверхности максимальная рекомендуемая толщина слоя составляет 6 мм.

f) Избегайте применения **Belzona® 1251** на участках, где нанесение этого материала не требуется.

g) После нанесения переходите к третьему этапу только в случае полного отверждения **Belzona® 1251** .

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЕМКОСТЬ СМЕШАННОГО СОСТАВА BELZONA® 1251
401 см³/кг.

2. ОЧИСТКА
После использования инструменты для смешивания следует немедленно очистить при помощи **Belzona® 9111** или любого другого эффективного растворителя, например метилэтилкетона.

3. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Необходимо обеспечить отверждение **Belzona® 1251** до начала воздействия эксплуатационных условий, указанных в таблице:

Температура отверждения	Легкая нагрузка	Полная механическая и тепловая нагрузка	Оптимальная температурная устойчивость
70°C	1¼ часа	5 часов	7 дней
85°C	25 минут	2 часа	5 дней
100°C	15 минут	1 час	3 дня
115°C	15 минут	1 час	1 день

ВАЖНО: Необходимо учитывать дополнительное время для прогревания поверхности ремонтируемого объекта и ремонтного материала. Продолжительность времени будет зависеть от размеров объекта и толщины ремонтного материала Belzona®.

Для толщины слоя в 6 мм рекомендуется подогрев ремонтного материала в течение 15--30 минут.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если **Belzona® 1251** не отвечает необходимым требованиям жесткости после подогрева или остается глянцевой, необходимо продлить время отверждения. Если имеются какие-либо сомнения

относительно окончательного отверждения, рекомендуется выждать больше времени.

Если температура подложки ниже 70°C, следовательно, необходимо дополнительное отверждение. Рекомендуется использование температурно-контролируемой печи; в случае мелкого ремонта возможно использование воздуходувки горячего воздуха, такой как, например, электрическое устройство для удаления лакокрасочного покрытия, при условии соблюдения соответствующих инструкций:

a) Для осуществления контроля за температурой подложки необходимо использовать термометры для измерения температуры поверхности (ртутные/спиртовые термометры не соответствуют требованиям). Проведение измерений температуры воздуха в данном случае не является достаточным.

b) Во избежание локального перегрева следует перемещать нагреватель над поверхностью, а также предпочтительно использовать непрямое нагревание материала Belzona® посредством подогрева окружающего металла.

c) Поддерживать температуру между 70-150°C.

d) Не допускать превышения 180°C.

4. ХРАНЕНИЕ

В связи с механизмом процесса термического отверждения данного материала до начала эксплуатации не следует его хранить при температуре выше комнатной и, по возможности, необходимо хранить материал охлажденным. Срок хранения материала при температуре 20°C составляет минимум 24 месяца.

5. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ СЛОЕВ

Нанесение последующих слоев **Belzona® 1251** осуществляется вплоть до трех дней после предыдущего нанесения материала без необходимости какой-либо подготовки поверхности, за исключением удаления загрязнения.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2018 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Belzona products are manufactured under an ISO 9001 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve