Belzona 2141

FN10051 (ACR-FLUID ELASTOMER)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

1.1 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ

a) Удалить с поверхности все рыхлые загрязнения и обезжирить с помощью **Belzona® 9111** (очищающее/обезжиривающее средство) или любого другого эффективного очищающего средства, не оставляющего налета, например метилэтилкетона (МЭК).

b) Выбрать абразив, обеспечивающий необходимую степень очистки и глубину профиля не менее 75 микрон. Использовать только остроугольный абразив.

c) Обработать металлическую поверхность абразивоструйным способом до следующей степени очистки:

ГОСТ Р ИСО 8501-1 — Sa 2½, очень тщательная абразивоструйная очистка;
Американский стандарт SSPC-SP 10 — почти белый металл;
Шведский стандарт — Sa 2½ SIS 05 5900.

d) После абразивоструйной обработки металлических подложек необходимо нанести покрытие до того, как начнется окисление поверхности.

ПОВЕРХНОСТИ С СОЛЕВЫМИ ЗАГРЯЗНЕНИЯМИ
Металлические поверхности, которые были погружены на какой-либо период времени в солевые растворы, например в морскую воду, следует обработать абразивоструйным способом до требуемой степени очистки и оставить на 24 часа для того, чтобы въевшиеся соли выступили на поверхность, после чего смыть их, а затем еще раз провести абразивную обдувку, чтобы удалить эти загрязнения. Может потребоваться повторить этот процесс несколько раз для того, чтобы обеспечить полное удаление солей. Загрязнение подготовленной подложки водорастворимыми солями, оцениваемое непосредственно перед нанесением, должно составлять менее 20 мг/м².

1.2 ГИБКИЕ ПОДЛОЖКИ (например, резиновые)

ПРИМЕЧАНИЕ: При обработке поверхности **Belzona® 9111** это средство способно вытягивать из резины (особенно новой) технологические масла и парафины, которые затем могут ухудшить адгезию к **Belzona® 2141.**

Рекомендуется проверить это на небольшом участке. Если при протирании ветошью, смоченной в **Belzona® 9111,** появляется жирная пленка, то поверхность следует не обезжиривать, а просто очистить абразивом.

Подрезать тонкие края острым ножом и обработать поверхность при помощи ротационной металлической щетки или другого подходящего инструмента для придания шероховатости.

1.3 ПОВЕРХНОСТИ ИЗ МАТЕРИАЛОВ BELZONA

a) Если необходимо нанести **Belzona® 2141** на поверхность, покрытую **Belzona® 1111** или **Belzona® 1311**, сначала нужно дождаться полного отверждения материалов Belzona, обработать поверхность абразивом, а затем нанести кондиционер, как указано ниже.

b) Если **Belzona® 2141** наносится поверх **Belzona® 1221** в течение 4-х часов после нанесения **Belzona® 1221,** не требуется никакой обработки поверхности кроме удаления загрязнений. Если материал наносится на слой **Belzona® 1221** по истечении указанного времени, поверхность следует обработать абразивом, а потом нанести кондиционер, как указано ниже.

c) При нанесении **Belzona® 2141** на покрытия Belzona, такие как **Belzona® 1341** (не марки NSF) или **Belzona® 5811,** после отверждения покрытия на него можно наносить кондиционер **Belzona® 2941** в течение допустимого времени для нанесения следующего слоя без дополнительной подготовки поверхности. По истечении допустимого времени для нанесения следующего слоя поверхность перед применением кондиционера следует обработать до глубины профиля не менее 25 микрон.

НАНЕСЕНИЕ КОНДИЦИОНЕРА

Перед применением **Belzona® 2141** все поверхности необходимо обработать кондиционером.
На металлических поверхностях, поверхностях из материалов **Belzona® 1000-й серии** и **Belzona® 5811** следует применять кондиционер**Belzona® 2941.**
На резиновых и других неметаллических поверхностях следует применять **Belzona® 2911** или **Belzona® 2921**.

Нанесите на поверхность тонкий, равномерный слой **кондиционера Belzona®**. Для придания шероховатости использовать кисть.
Практическая кроющая способность:
Belzona® 2941 — 1,83 м² на одну упаковку (на металлических поверхностях)
Belzona® 2911 и **Belzona® 2921 —** 1,25 м² на одну упаковку (на гладких поверхностях) На резиновых подложках с достаточной шероховатостью эта величина может снижаться на величину до 50%.

Наносить **Belzona® 2141** можно только после того, как слой **кондиционера Belzona®** станет совершенно сухим на ощупь**.** Это время зависит от преобладающей температуры, относительной влажности, вентиляции и типа поверхности. При нанесении на стальные поверхности при 20 °C и относительной влажности 50% состояние сухости на ощупь достигается по истечении времени, приведенного ниже.

Кондиционер	Сухость на ощупь	Максимальное время до нанесения следующего слоя
Belzona® 2911	45 мин	24 ч
Belzona® 2921	75 мин	
Belzona® 2941	8 ч	

ПРИМЕЧАНИЕ:

i) Во время нанесения и высыхания кондиционера относительная влажность должна быть в пределах 30–90%, температура поверхности должна не менее чем на 3 °C превышать точку росы.
ii) При более низких температуре и влажности для высыхания потребуется больше времени.
iii) При нанесении на резиновые подложки это время может увеличиваться.
iv) В случае сомнений дайте кондиционеру больше времени для высыхания, но ни в коем случае не превышайте указанное максимальное время до нанесения следующего слоя.

СРОК ГОДНОСТИ
Срок годности **Belzona® 2941 и Belzona® 2921 —** 24 месяца, **Belzona® 2911 —**18 месяцев от даты изготовления при температуре хранения 5–25 °C; продукты должны быть использованы до даты, указанной на упаковке («использовать до»).

УЧАСТКИ, ГДЕ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ СЦЕПЛЕНИЯ С BELZONA® 2141
Нанести кистью **Belzona® 9411** (антиадгезионное средство) и оставить для высыхания на 15–20 минут, а затем перейти к пункту 2.

2. СОЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Емкости с основой и отвердителем должны оставаться герметично закрытыми вплоть до этапа нанесения.

a) Поместить все содержимое емкости с основой в емкость с отвердителем.

b) Перемешивать не менее 3 минут и использовать весь материал в течение времени, указанного в таблице ниже.

Температура	15 °C	25 °C	30 °C
Использовать весь материал в течение указанного времени	25 мин	13 мин	10 мин

ОБЪЕМ СМЕШАННОГО МАТЕРИАЛА BELZONA® 2141
682 см³/750 г (одна упаковка)

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 2141

ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ
Не наносить материал в следующих случаях:

(i) Температура воздуха ниже 5 °C или относительная влажность выше 90%.
ii) Дождь, снег, туман или изморось.
iii) На металлической поверхности имеется влага или вероятно ее появление вследствие конденсации.
iv) Рабочая среда может быть загрязнена маслами/смазкой от находящегося рядом оборудования, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

Если позволяют условия применения, **Belzona® 2141** можно наносить одним слоем, но если при этом невозможно добиться получения равномерного покрытия, то материал следует наносить в два слоя.

Кистью с жесткой щетиной или прилагаемым пластиковым аппликатором нанесите **Belzona® 2141** на обработанную кондиционером поверхность до требуемой толщины слоя.

Нанести второй слой **Belzona® 2141,** как указано выше с учетом инструкций по нанесению последующих слоев в разделе 6.

Рекомендуемое количество слоев	**2**	**1**
Планируемая толщина 1-го слоя	500 микрон	1 мм
Планируемая толщина 2-го слоя	500 микрон	Н/п
Минимальная общая толщина сухой пленки	800 микрон	800 микрон
Максимальная толщина сухой пленки для одного слоя	Ограничена только устойчивостью к образованию потёков	
Теоретическая кроющая способность для 1-го слоя	1,36 м²/750 г (одна упаковка)	0,68 м²/750 г (одна упаковка)
Теоретическая кроющая способность для 2-го слоя	1,36 м²/750 г (одна упаковка)	Н/п
Теоретическая кроющая способность для достижения минимальной рекомендуемой толщины системы	0,85 м²/750 г (одна упаковка)	0,85 м²/750 г (одна упаковка)

ОЧИСТКА
Сразу по окончании работы инструменты для перемешивания необходимо очищать с использованием **Belzona® 9111** или любого другого эффективного растворителя, например метилэтилкетона. Кисти, инжекторные пистолеты и другие инструменты для нанесения следует очищать с помощью подходящих растворителей, таких как **Belzona® 9121,** метилэтилкетон, ацетон или разбавители для целлюлозных лаков.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Перед эксплуатацией материала **Belzona® 2141** в указанных условиях дождитесь его отверждения в течение времени, приведенного в таблице.

	Перемещение или использование без нагрузки или погружения	Полная механическая или тепловая нагрузка	Погружение в жидкости
5 °C	12 ч	5 сут	10 сут
10 °C	8 ч	4 сут	7 сут
15 °C	6 ч	3 сут	6 сут
20 °C	4 ч	2 сут	5 сут
25 °C	3 ч	2 сут	4 сут
30 °C	2 ч	2 сут	3 сут

5. ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом месте при температуре от 5 до 25 °C.

Неосторожное хранение основы **Belzona® 2100** при температуре ниже 5 °C или отвердителя **Belzona® 2141** при температуре ниже 15 °C может привести к их частичному затвердеванию. В этом случае материал можно вернуть в нормальное состояние, плотно закрыв емкость и выдержав его в течение 3 часов при нагревании до 40–50 °C в хорошо проветриваемом сухом помещении.

6. ВРЕМЯ ДО НАНЕСЕНИЯ СЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ

В обычных условиях последующие слои **Belzona® 2141** можно наносить не ранее чем через 2 часа и не позднее чем через 3 суток после нанесения предыдущего слоя, при этом не требуется никакой подготовки поверхности, кроме удаления загрязнений. Продукты **Belzona® 2100**-й серии ни в коем случае нельзя наносить методом «мокрый по мокрому».

Наносить следующий слой материала на старый слой **Belzona® 2141** можно в любое время после первоначального нанесения при условии, что соблюдаются процедуры подготовки, описанные для гибких подложек в разделе 1.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

На производстве продукции Belzona действует система менеджмента качества, сертифицированная по ISO 9001

BELZONA®
Repair • Protect • Improve