Belzona 4301

FN10208 (MAGMA CR1 HI-BUILD)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. *ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ*

НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА ЧИСТЫЕ, ТВЕРДЫЕ И СУХИЕ ПОВЕРХНОСТИ, ОБРАБОТАННЫЕ ДО ТРЕБУЕМОЙ ШЕРОХОВАТОСТИ

a) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

(i) Металлические поверхности
Полностью удалить с поверхности ржавчину, краску, другие покрытия или загрязнения. Обработать металлическую поверхность абразивоструйным способом до следующей степени очистки:
ГОСТ Р ИСО 8501-1 — Sa 2½, очень тщательная абразивоструйная очистка;
Американский стандарт SSPC-SP 10 — почти белый металл;
Шведский стандарт SIS 05 5900 — Sa 2½.
Глубина профиля должна быть не менее 75 микрон.
Затем перейти к **разделу 2 «СОЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ»**

(ii) Бетонные поверхности
Перед нанесением **Belzona® 4911** полностью удалить с поверхности краску, битум и другие покрытия, а также весь рыхлый материал.
На горизонтальных бетонных поверхностях, а также на свежеуложенном бетоне образуется цементное молоко, которое нужно удалить перед нанесением. Свежеуложенный бетон нужно выдержать до полного затвердевания не менее 28 дней.

Проверить наличие влаги одним из следующих методов:
a) с использованием полимерной пленки по ASTM D4263;
b) с помощью электронного влагомера (норма <6% влаги или <15%WME).

Если результаты указывают на повышенную влажность, провести дополнительные испытания одним из следующих методов:
a) определить интенсивность испарения влаги по ASTM F1869 (испытание с безводным хлоридом кальция). Условия считаются приемлемыми, если результат <15 г/м²/24 ч;
b) определить относительную влажность бетона по ASTM F2170. Условия считаются приемлемыми, если результат <75%.

После подготовки имеющихся бетонных поверхностей в соответствии с этими рекомендациями перейти к пункту **b) «КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ».**

ПРИМЕЧАНИЕ
Все пористые поверхности, в том числе бетонные, необходимо обработать кондиционером **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner).

b) КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ

Добавить все содержимое емкости с отвердителем **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner) к основе **Belzona® 4911** и тщательно перемешать до получения однородной массы. Сразу же после смешивания нанести кондиционер на поверхность, которая будет покрыта **Belzona® 4301**, с помощью кисти, расходуя один килограмм материала не более чем на 2,4 м². Использовать кисть с жесткой щетиной, чтобы заполнить кондиционером **Belzona® 4911** все неровности поверхности. Нанесение кондиционера и следующего слоя продукта необходимо завершить в течение указанного времени:

Температура	Срок использования после смешивания	Минимальное время до нанесения следующего слоя	Максимальное время до нанесения следующего слоя
10°C	105 мин	Приступать к нанесению продукта можно сразу же после завершения кондиционирования	6 ч
20°C	45 мин		6 ч
30°C	20 мин		6 ч
40°C	7 мин		6 ч

Примечание. Если максимальное время до нанесения следующего слоя на **Belzona® 4911** превышено, следует обработать отвержденную поверхность абразивом и нанести на нее свежий слой **Belzona® 4911**.

УЧАСТКИ, ГДЕ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ СЦЕПЛЕНИЯ С BELZONA® 4301
Нанести кистью тонкий слой **Belzona® 9411** (антиадгезионное средство) и оставить для высыхания на 15–20 минут, перед тем как перейти к следующему этапу.

2. *СОЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ*

Перенести все содержимое емкостей с основой и отвердителем на рабочую поверхность (**Belzona® Working Surface**). Тщательно перемешать компоненты пластиковым шпателем до однородной консистенции без разводов.

1. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для приготовления небольших количеств **Belzona® 4301** использовать следующие пропорции:
2 части основы к 1 части отвердителя (по объему)
2 части основы к 1 части отвердителя (по весу)

2. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения перемешивания при температуре материала ниже 5°C необходимо подогреть емкости с основой и отвердителем, чтобы довести температуру содержимого до 20–25°C.

3. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

После начала перемешивания необходимо использовать **Belzona® 4301** в течение указанного ниже времени.

Температура	10°C	20°C	30°C	40°C
Использовать весь материал в течение указанного времени	80 мин	40 мин	30 мин	20 мин

4. ОБЪЕМ СМЕШАННОГО МАТЕРИАЛА BELZONA® 4301

667 см³ / кг

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 4301

ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ
Не наносить материал в следующих случаях:
(i) при температуре воздуха ниже 5°C или относительной влажности выше 85%;
(ii) при наличии дождя, снега, тумана или измороси;
(iii) если на металлической поверхности имеется влага или возможно ее появление из-за конденсации;
(iv) если есть вероятность загрязнения рабочего места маслом или смазкой от расположенного рядом оборудования, копотью от керосиновых обогревателей или дымом от курения табака.

a) Нанести **Belzona® 4301** непосредственно на подготовленную поверхность с помощью кисти с короткой щетиной или с помощью прилагаемого пластикового аппликатора или шпателя.

b) При нанесении плотно прижимать материал к поверхности, чтобы заполнить все трещины, удалить захваченный воздух и обеспечить максимальный контакт с подложкой.

c) Поверх трещин, зазоров и отверстий наложить армирующую ленту **Belzona® 9341**.

d) Придать слою **Belzona® 4301** требуемый профиль при помощи пластикового аппликатора.

Примечание. При температуре ниже 10°C скорость отверждения резко снижается и для полного отверждения потребуется внешний источник тепла. Если нанесение и отверждение предполагается проводить при температуре ниже 10°C, свяжитесь с представителем Belzona в своем регионе, чтобы обсудить особые требования к применению.

Если материал применяется для заполнения питтинга на поверхностях, эксплуатируемых в условиях постоянного погружения, настоятельно рекомендуется нанести на слой **Belzona® 4301** верхнее покрытие, подходящее для конкретных рабочих условий. Подробное описание см. в соответствующих Инструкциях по применению.

ОЧИСТКА
Инструменты для смешивания необходимо очищать сразу после использования, применяя очищающее средство **Belzona® 9111** или любой другой эффективный растворитель, например метилэтилкетон (МЭК). Инструменты для нанесения следует очищать подходящими растворителями, такими как **Belzona® 9121**, МЭК, ацетон или разбавители для целлюлозных лаков.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Перед началом эксплуатации в конкретных условиях необходимо дождаться отверждения **Belzona® 4301** в течение времени, указанного в таблице.

Температура	Стабильность геометрических размеров	Механическая обработка	Полная химическая стойкость
10°C	18 ч	24 ч	14 сут
20°C	6 ч	12 ч	7 сут
30°C	5 ч	10 ч	6 сут
40°C	3 ч	6 ч	5 сут

ПРИМЕЧАНИЕ: При температуре ниже 10°C время отверждения значительно увеличится, а конечная химическая стойкость материала **Belzona® 4301** будет снижена.

5. ДООТВЕРЖДЕНИЕ ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОЙ ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ

После нанесения оставить **Belzona® 4301** для отверждения до стабилизации геометрических размеров, после чего провести доотверждение при 80°C в течение 4 часов для достижения максимальной химической стойкости.

6. НАНЕСЕНИЕ ОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ BELZONA® 4301

Если требуется нанести еще один слой материала, это следует сделать как можно скорее после нанесения первого слоя. Обычно это время составляет 6 часов при 20°C. Следующий слой необходимо нанести в течение 24 часов, независимо от температуры и влажности.

Если указанное время превышено, то перед нанесением следующего слоя **Belzona® 4301** следует обработать отвержденную поверхность **Belzona® 4301** механическим или абразивоструйным способом.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукция Belzona изготовлена в соответствии с действующей сертифицированной системой менеджмента качества ISO 9001.

BELZONA®
Repair • Protect • Improve