Belzona® 1161

FN10185 (СУПЕР UW-МЕТАЛЛ)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

Материал Belzona® 1161 не требователен к чистоте поверхности и его можно наносить непосредственно на влажные и загрязненные маслами подложки, тем не менее рекомендуется подготовить поверхность как можно лучше. Как минимум, поверхность должна быть сухой и чистой от ржавчины, окалин, пыли и любых других загрязнений.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ПРОЦЕДУРА

i) Обработать металлическую поверхность абразивоструйной очисткой для достижения минимальной степени чистоты:
ISO 8501-1 Sa 2 тщательная абразивоструйная очистка
SSPC SP-6 коммерческая абразивоструйная очистка
Шведский стандарт Sa 2 SIS 05 5900.

ii) Водоструйная очистка под сверхвысоким давлением (2000 - 2500 бар) для удаления старого покрытия и получения первоначального профиля.

iii) Очистка электроинструментом до чистого металла по стандарту SSPC-SP11.

Важно чтобы загрязнения, такие как соль, были удалены с поверхностей, находящихся выше уровня воды.

2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Переместить всё содержимое модулей Основы и Отвердителя на **Рабочую Пластину Belzona®**. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции, без какой-либо полосности.

2.1 ПЕРЕМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения перемешивания, когда температура материала ниже 5°C, необходимо подогреть Основу и Отвердитель до температуры 20-25°C.

2.2 ПРЕДЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

От начала перемешивания, состав **Belzona® 1161** должен быть использован в сроки, указанные ниже.

Температура	Использование всего материала
41°F/5°C	32 минут
50°F/10°C	24 минут
68°F/20°C	16 минут
86°F/30°C	14 минут
104°F/40°C	12 минут

2.3 ПЕРЕМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для перемешивания небольших количеств **Belzona® 1161** использовать:
2 части Основы к 1 части Отвердителя по объему
4 части Основы к 1 части Отвердителя по весу

2.4 ОБЪЕМ ПЕРЕМЕШАННОГО СОСТАВА BELZONA® 1161

428 см^3/кг

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 1161

3.1 Нанести **Belzona® 1161** непосредственно на подготовленную поверхность пластиковым аппликатором или шпателем (прилагается).

3.2 Твердо прижимая, накладывать на поверхность, заполняя все трещины, удаляя попавшийся воздух, вытесняя воду и обеспечивая максимальный контакт с поверхностью.

3.3 Поверх трещин, зазоров и полостей нанести фактуру на **Belzona® 9341** (Армирующая Лента)

3.4 Оформить правильный контур с помощью пластикового аппликатора или альтернативно дайте материалу отвердиться, а затем подвергнуть механической обработке.

НАНЕСЕНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Belzona® 1161 НЕ следует наносить при температуре ниже 5°C.

ОЧИСТКА

После использования, инструмент для перемешивания следует очистить немедленно при помощи **Belzona® 9111** или любым другим эффективным растворителем, например, метилэтилкетоном. Инструменты для нанесения нужно очищать с помощью подходящего растворителя, такого как **Belzona® 9121**, МЭК, ацетон или разбавитель для целлюлозных лаков.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Дайте **Belzona® 1161** затвердеть как указано в условиях ниже.

Температура	Механическая обработка и/или легкая нагрузка	Полная механическая или тепловая нагрузка
41°F/ 5°C	6 часов	4 дня
50°F/10°C	4 часов	2 дня
68°F/20°C	2 часов	1 день
86°F/30°C	1 час	16 часов
104°F/40°C	½ час	12 часов

Время указано для толщины слоя примерно 6 мм; для более толстого слоя оно уменьшается, а для тонкого - увеличивается.

5. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ BELZONA® 1161

При необходимости нанесения последующего слоя **Belzona® 1161**, его следует наносить как можно скорее после первого слоя.

Последующие слои **Belzona® 1161** можно наносить до 6 часов после предыдущих нанесений без необходимости какой-либо обработки поверхности, за исключением удаления загрязнений.

После превышения максимального времени для нанесения последующего слоя, поверхность отверждённого **Belzona® 1161** должна быть обработана до шероховатости до нанесения последующего слоя **Belzona® 1161**.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукты Belzona производятся в соответствии с системой менеджмента качества ИСО 9001

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение